

نشرة بيانات فنية

الإصدار 2.0

تاريخ الإصدار 04 أكتوبر 2026

الحالة النسخة الحالية



Master Chemicals Technology

ماستر كيميكالز تكنولوجي

عائلة المنتج

الإيبوكسي
والطلاءات الواقية
MCT

MC-Epo Zinc

برايمر إيبوكسي غني بالزنك

برايمر إيبوكسي غني بالزنك من مركبين يستخدم لحماية الأسطح المعدنية من عوامل التآكل المختلفة وحماية حديد التسليح.

الزنك في الفيلم الجاف	المواد الصلبة بالحجم	الكثافة عند C°25	زمن التشغيل عند C°20
85 ± 2% بالوزن	80 ± 2%	1.65 جم/سم ³ بعد الخلط	3 ساعات

الوصف

MC-Epo Zinc برايمر إيبوكسي غني بالزنك من مركبين.

مجالات الاستخدام

- لحماية الأسطح المعدنية من عوامل التآكل المختلفة بعد تجهيزها بالسفع.
- حماية حديد التسليح في الخرسانة، ويستخدم مع أنظمة الدهانات الواقية لدى MCT.

نشرة بيانات فنية

الإصدار 2.0

تاريخ الإصدار 04 أكتوبر 2026

الحالة النسخة الحالية



Master Chemicals Technology

ماستر كيميكالز تكنولوجي

بيانات MCT الفنية

MC-Epo Zinc

برايمر إيبوكسي غني بالزنك

المزايا

- مقاومة عالية للبري والاحتكاك.
- مقاومة عالية لعوامل التآكل المختلفة.
- مقاومة للعوامل الجوية القاسية.
- التصاق ممتاز بين حديد التسليح والخرسانة وفق المصدر.

بيانات التطبيق

- الرش اللاهوائي أو الفرشاة أو الرولة.
- ضغط الرش الإرشادي: 2100 رطل/بوصة².
- مقاس الفونية: 0.018 - 0.023 بوصة.
- زاوية الرش: 30° - 75°.
- المذيب/المنظف: MC-Thinner 02.

نشرة بيانات فنية

الإصدار 2.0

تاريخ الإصدار 04 أكتوبر 2026

الحالة النسخة الحالية



Master Chemicals Technology

ماستر كيميكالز تكنولوجي

بيانات MCT الفنية

MC-Epo Zinc

برايمر إيبوكسي غني بالزنك

المواصفات الفنية

اللون	رمادي غامق
الكثافة عند 25°C	جم/سم ³ بعد الخلط 1.65
المواد الصلبة بالحجم	80 ± 2%
اللمعان	شبه لامع
المرونة	جيدة
سمك الفيلم الجاف الموصى به	50 ميكرون
محتوى الزنك في الفيلم الجاف	بالوزن 85 ± 2%
زمن التشغيل عند 20°C	ساعات - يقل مع ارتفاع الحرارة 3
العبوات	B كجم 4 + A ؛ أو 20 كجم B كجم 1 + A كجم 5

نشرة بيانات فنية

الإصدار 2.0

تاريخ الإصدار 04 أكتوبر 2026

الحالة النسخة الحالية



Master Chemicals Technology

ماستر كيميكالز تكنولوجيا

بيانات MCT الفنية

MC-Epo Zinc

برايمر إيبوكسي غني بالزنك

زمن الجفاف

إعادة الطلاء بعد	الجفاف التام	الجفاف السطحي	درجة حرارة السطح
19 ساعة	14 يومًا	6 ساعات	10°C
10 ساعات	7 أيام	4 ساعات	25°C
6 ساعات	5 أيام	3 ساعات	35°C

تحضير السطح

- يجب أن يكون السطح نظيفًا وجافًا.
- تجهز الأسطح المعدنية بالسفع إلى درجة 2 1/2 Sa.
- أثناء التطبيق تكون حرارة السطح 10°C على الأقل و 3°C على الأقل أعلى من نقطة الندى.

نشرة بيانات فنية

الإصدار 2.0

تاريخ الإصدار 04 أكتوبر 2026

الحالة النسخة الحالية



Master Chemicals Technology

ماستر كيميكالز تكنولوجي

بيانات MCT الفنية

MC-Epo Zinc

برايمر إيبوكسي غني بالزنك

التخزين والتعبئة

- تخزين العبوات محكمة الغلق في مكان بارد وجاف.
- قلب المكونات جيدًا قبل الاستخدام لمدة 3 - 5 دقائق.
- العبوات: 5 كجم + 1 كجم A؛ 20 كجم + 4 كجم A؛ B.



تحقق من النسخة الحالية

<https://mc.com.eg/tds/epo-zinc>

Master Chemicals Technology

mc.com.eg · القاهرة، مصر