

نشرة بيانات فنية

الإصدار 2.0

تاريخ الإصدار 04 أكتوبر 2026

الحالة النسخة الحالية



Master Chemicals Technology

ماستر كيميكالز تكنولوجي

عائلة المنتج

الإيبوكسي
والطلاءات الواقية
MCT

MC-Epo Prime S.T

برايمر إيبوكسي مع بولي أميد

برايمر إيبوكسي من مركبين منخفض المحتوى من المذيبات، يستخدم كبرايمر مقاوم للتآكل للصلب وكطبقة رابطة مع برايمرات سيليكات الزنك غير العضوية.

العبوات	المواد الصلبة بالحجم	الكثافة عند C°25	زمن التشغيل عند C°20
20 كجم A + 2.6 كجم B + 5 كجم A 0.65 كجم B	2% ± 60	0.05 ± 1.5 /جم ³	4 ساعات

الوصف

MC-Epo Prime S.T برايمر إيبوكسي من مركبين يحتوي على نسبة منخفضة من المذيبات.

الاستخدام

يستخدم كبرايمر مقاوم للتآكل لحماية الصلب ضمن أنظمة الدهانات الإيبوكسية، وكطبقة رابطة لبرايمر سيليكات الزنك غير العضوي.

نشرة بيانات فنية

الإصدار 2.0

تاريخ الإصدار 04 أكتوبر 2026

الحالة النسخة الحالية



Master Chemicals Technology

ماستر كيميكالز تكنولوجي

بيانات MCT الفنية

MC-Epo Prime S.T

برايمر إيبوكسي مع بولي أميد

المزايا

- مقاومة جيدة للعوامل الجوية والتغيرات المناخية.
- قوة التصاق عالية بسطح المعدن.
- مقاومة ممتازة للتآكل.

طريقة التطبيق

- بالرش أو الفرشاة أو الرولة.
- زمن التشغيل عند 20°C: 4 ساعات ويقل مع ارتفاع درجة الحرارة.
- المذيب/المنظف: MC-Thinner 02.
- ضغط الرش اللاهوائي الإرشادي: 1500 - 2100 رطل/بوصة².
- مقاس الفونية: 0.018 - 0.023 بوصة.
- زاوية الرش: 40° - 75°.

نشرة بيانات فنية

الإصدار 2.0

تاريخ الإصدار 04 أكتوبر 2026

الحالة النسخة الحالية



Master Chemicals Technology

ماستر كيميكالز تكنولوجي

بيانات MCT الفنية

MC-Epo Prime S.T

برايمر إيبوكسي مع بولي أميد

المواصفات الفنية

اللون	متاح بألوان متعددة
الكثافة عند 25°C	جم/سم ³ بعد الخلط 1.5 ± 0.05
المواد الصلبة بالحجم	$60 \pm 2\%$
اللمعان	شبه لامع
المرونة	جيدة
سمك الفيلم الجاف الموصى به	50 ميكرون
زمن التشغيل عند 20°C	ساعات - يقل مع ارتفاع الحرارة 4
المذيب/المنظف	MC-Thinner 02
العبوات	B كجم 0.65 + A ؛ 5 كجم B كجم 2.6 + A كجم 20

نشرة بيانات فنية

الإصدار 2.0

تاريخ الإصدار 04 أكتوبر 2026

الحالة النسخة الحالية



Master Chemicals Technology

ماستر كيميكالز تكنولوجي

بيانات MCT الفنية

MC-Epo Prime S.T

برايمر إيبوكسي مع بولي أميد

زمن الجفاف

إعادة الطلاء بعد	الجفاف التام	الجفاف السطحي	درجة حرارة السطح
9 ساعات	12 يومًا	160 دقيقة	10°C
5 ساعات	7 أيام	70 دقيقة	25°C
3 ساعات	4 أيام	45 دقيقة	35°C

تحضير السطح

- يجب أن يكون السطح خاليًا من الشحوم والزيوت ونظيفًا وجافًا.
- للصلب: تجهيز بالسفع إلى درجة 2 Sa ½ وفق المصدر.
- أثناء التطبيق تكون حرارة السطح 10°C على الأقل و 3°C على الأقل أعلى من نقطة الندى.

نشرة بيانات فنية

الإصدار 2.0

تاريخ الإصدار 04 أكتوبر 2026

الحالة النسخة الحالية



Master Chemicals Technology

ماستر كيميكالز تكنولوجي

بيانات MCT الفنية

MC-Epo Prime S.T

برايمر إيبوكسي مع بولي أميد

النظام الموصى به

- MC-Epo Prime S.T: وجه واحد بسمك فيلم جاف 50 ميكرون.
- MC-Epo Paint H.B: وجه واحد بسمك فيلم جاف 100 ميكرون.
- MC-Epo Paint Top Coat: وجه واحد بسمك فيلم جاف 50 ميكرون.

التخزين والتعبئة

- تخزين العبوات محكمة الغلق في مكان جاف وعند درجة حرارة مناسبة.
- قلب المكونات جيدًا قبل الاستخدام لمدة 3 - 5 دقائق.
- العبوات: 20 كجم A + 2.6 كجم B؛ أو 5 كجم A + 0.65 كجم B.



تحقق من النسخة الحالية

<https://mc.com.eg/tds/epo-prime-s-t>

Master Chemicals Technology

mc.com.eg · القاهرة، مصر